

Akumulační kamnářský omítací šamot - AKUMOL40 tloušťka 40

## **Roh 90 125x250x250x40 - AKUMOL40-RA010**

76 ks skladem

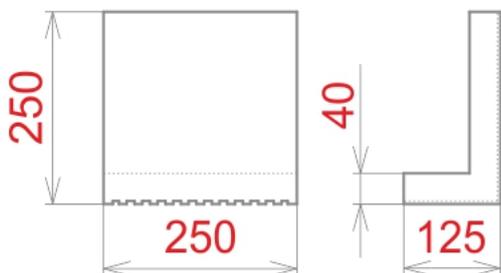
Roh 90 akumulační drážkovaný 125x250x250x40 - AKUMOL40-RA010 - akumulační šamot  
Tvarovka ke zdění svázaných rohů stavby pod úhlem 90°. Stabilizuje tepelnou odolnost a tuhost stavby bez rohových spár.

Kód produktu	<b>720.0000000005</b>
Výrobce	<b>profikrby</b>

Cena	<b>313,05 Kč</b> 258,72 Kč bez DPH
------	---------------------------------------

**AK-RA010** - Roh 90  
250x250x125 – 6,24kg

---



### **Detailní popis**

Roh 90 akumulční drážkovaný 125x250x250x40 - AKUMOL40-RA010 - akumulční šamot Tvarovka ke zdění svázaných rohů stavby pod úhlem 90°. Stabilizuje tepelnou odolnost a tuhost stavby bez rohových

spár.

Roh 90 akumulární drážkovaný 125x250x250x40 - AK-RA010

Tvarovka ke zdění svázaných rohů stavby pod úhlem 90°. Stabilizuje tepelnou odolnost a tuhost stavby bez rohových spár. Eliminuje rohové pnutí obestavby při tepelných spádech v režimu topení.

### **Šamot- obecné informace**

#### **Šamot - obecné informace**

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zbarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostrřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostrřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehrátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

## Galerie

