

Akumulační kamnářský omítací šamot - AKUMOL40 tloušťka 40

Deska 250x500x40 - AKUMOL40-DV010 - překládová

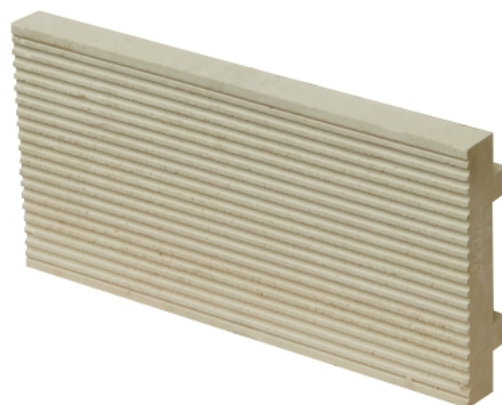
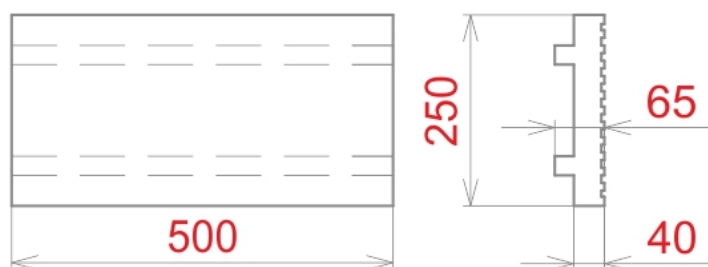
45 ks skladem

Deska rovná drážkovaná 250x500x40 pro překlady - AKUMOL40-DV010 - akumulční šamot
Římsová deska zefektivní realizování překladů, vazebních věnců obestaveb, zakončení staveb
nebo vyztužení obestavby. Zvyšuje objem akumulace.

Kód produktu	720.0000000003
Výrobce	profikrby

Cena	488,74 Kč 403,92 Kč bez DPH
------	---------------------------------------

AK-DV010 - Deska římsová 500x250x40 – 10,46 kg



Parametry

Rozměry

250x500x40

Hmotnost	10,127
Objemová hmotnost kg/m ³	1900 až 2000 kg/m³
Pevnost v tlaku MPa	15 MPa
Odolnost na termický šok	minimálně 30
Akumulace 5 hodin - W/m ²	600W při 60C, 800W při 80C
Žáruvzdornost	164 ISO
Obsah Al ₂ O ₃	34
Obsah Fe ₂ O ₃	2,5
Pórovitost %	25 až 30%
Teplota použití	do 1100C
Tepelná vodivost	1,2-20°C, 1,4-300°C, 1,6-600°C (W.m⁻¹.K⁻¹)
Způsob výroby	Šamot S III-KP
Doporučené konstrukční lepidlo	Rudomal, Smal
Lepidlo pro lepení topenišť	Rudomal flexi, Rudomal
Balení/přeprava	Na paletě
Tolerance rozměrová	do 150 mm +/- 3 mm, nad 150 mm +/- 2.2%

Detailní popis

Deska rovná drážkovaná 250x500x40 pro překlady - AKUMOL40-DV010 - akumulční šamot Římsová deska zefektivní realizování překladů, vazebních věnců obestaveb, zakončení staveb nebo vyztužení obestavby. Zvyšuje objem akumulace.

Deska rovná drážkovaná 250x500x40 překladová - AK-DV010

Římsová deska zefektivní realizování překladů, vazebních věnců obestaveb, zakončení staveb nebo vyztužení obestavby. Zvyšuje objem akumulace. Při tvorbě překladů se kombinuje s tvarovkami AK-RV010 (pravoúhlý zpevněný překlad), AK-ZV010 (135°. zpevněný překlad) a AK-AV220, která slouží jako výplňová tvarovka tvořící systém pero-drážka.

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zbarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulacími prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulacími prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulací schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehrání stavby krbu a akumulací dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

Galerie

